



# GLOBAL COVERAGE

AUSGABE NR. 89 | HERBST 2020

## SCS würdigt Terry Bush und ernennt Tim Bender zum Präsident und Vorstand

Im Mai diesen Jahres würdigte Specialty Coating Systems **Terry Bush**, der seine Rolle als Präsident und Vorstand aufgab und in den Ruhestand trat, und ernannte **Tim Bender** zu seinem Nachfolger. In seinen 37 Dienstjahren bei SCS hat Terry Bush eine Reihe von Positionen innerhalb des Unternehmens inne, bevor er schließlich im Jahr 2008 zum Präsident und Vorstand ernannt wurde. Sein Geschäftssinn, seine Qualitäten als Führungskraft, ein hohes Qualitätsbewusstsein und seine Bereitschaft, sich ständig für die Mitarbeiter rund um die Welt einzusetzen, haben das Wachstum und den Erfolg von SCS im Lauf der Jahre auf signifikante Weise gefördert.



Terry Bush

In Verbindung mit der Pensionierung von Terry Bush wurde Tim Bender zum neuen Präsident und Vorstand ernannt. Bender begann seine berufliche Laufbahn 1995 im Personalwesen bei einem Schwesterunternehmen von SCS und wechselte im Jahr 2000 in die Unternehmenszentrale von SCS in Indianapolis. 2003 übernahm er Aufgaben in der Marketingabteilung des Unternehmens und trat 2006 dem Leitungsteam von SCS als

Executive Vice President, Sales & Marketing, bei. In den letzten 20 Jahren hat Tim Bender eng mit Terry Bush und anderen Mitgliedern des Führungsteams zusammengearbeitet und maßgeblich auf die zukunftsweisenden Pläne und die Wachstumsstrategien des Unternehmens eingewirkt.



Tim Bender

Nach 15 Jahren im Personalwesen und in leitender Position für die weltweiten Vertriebs- und Marketingaktivitäten des Unternehmens verfügt Tim Bender über hervorragende Voraussetzungen für seine neue Rolle. Im Mittelpunkt steht dabei die Umsetzung der Kernstrategien von SCS, die auf der Maximierung der Vertriebsergebnisse und der Gewinne, auf dem Ausbau der Geschäfte in den verschiedenen Regionen und die Optimierung der Betriebsabläufe ausgerichtet sind. Tim Bender absolvierte sein Studium an der Missouri State University mit dem Abschluss Bachelor of Science in Business mit Marketing als Nebenfach. Er erwarb seinen MBA-Abschluss an der William Woods University.

(Fortsetzung auf Seite 3)

## SCS Newsletter feiert 30-jähriges Jubiläum

Mit der Veröffentlichung dieser Ausgabe von *Global Coverage* feiern wir das 30-jährige Jubiläum unseres Newsletters. Der Kunden-Newsletter wurde erstmals 1990 unter dem Namen *Parylene Press* veröffentlicht und dient seitdem ohne Unterbrechung als Informationsquelle und Plattform für Berichte über die zunehmende Verbreitung von Parylene-Beschichtungen in vielen Branchen. Im Jahr 1998 erhielt die *Parylene Press* ihren neuen Namen *Global Coverage*. Diese Namensänderung wurde

(Fortsetzung auf Seite 4)



## SCS ParyFree® erfüllt die Testanforderungen für Biokompatibilität laut ISO 10993

SCS gibt mit großer Freude bekannt, dass ParyFree®, die neueste Parylene-Variante, die Anforderungen von ISO 10993 für Biokompatibilität erfüllt. Die Kompatibilität von ParyFree bestätigt, dass diese Parylene-Variante als biokompatible Oberfläche für den Kontakt mit Gewebe genutzt werden kann und für viele medizinische Anwendungszwecke, einschließlich medizinischer Elektronikkomponenten, geeignet ist.

Die Tests für ISO 10093 wurden in einer unabhängigen Testeinrichtung durchgeführt und schlossen Tests auf Zytotoxizität, akute systemische Toxizität, Sensibilisierung, Reizung/intrakutane Reaktivität, Hämokompatibilität und Implantateignung (2, 12 und 26 Wochen) ein. Darüber hinaus wurde die Kompatibilität von ParyFree mit den biologischen Testanforderungen laut United States Pharmacopeia (USP) Class VI Plastics zertifiziert. Dadurch wird bestätigt, dass es als Polymer für den direkten Kontakt mit pharmazeutischen Mitteln geeignet ist. Parylene N, Parylene C und Parylene HT® von SCS erfüllen ebenfalls die Testanforderungen laut ISO 10993 und USP Class VI Plastics.



SCS ParyFree zeichnet sich nicht nur durch seine Biokompatibilität aus, sondern wurde auch unabhängig entsprechend BS EN 14582:2007 auf seine Wirksamkeit als halogenfreies Material getestet und erfüllt in Übereinstimmung mit den Testbedingungen 14.2.7 und 14.2.8 laut IEC 60529 die Voraussetzungen für die IPX7- und IPX8-Designation. Dieser Test bestätigt zuverlässigen Schutz gegenüber den schädlichen Wirkungen von eindringendem Wasser.

ParyFree-Beschichtungen bieten die gleichen vorteilhaften Eigenschaften, die von der gesamten Parylene-Produktfamilie erwartet werden. Darüber hinaus zeichnet sich ParyFree

*(Fortsetzung auf Seite 4)*

## Kermit Olson feiert 40-jähriges Arbeitsjubiläum bei SCS



*Kermit Olson*

Im Sommer 1976 begann **Kermit Olson** seine Arbeit bei der Nova Tran Corporation in Clear Lake (Wisconsin/USA) als Werker der Magnetbeschichtungsanlage. Kermit Olson war zwei Jahre lang in dieser Position tätig und verließ dann das Unternehmen. Nachdem sein Bruder Kurtis Olson die Managerfunktion für den Magnetbeschichtungsbetrieb übernommen hatte, kehrte Kermit Olson im September 1980 wieder zurück.

In den darauf folgenden Jahren lernte Kermit Olson alle Aspekte des Magnetgeschäftes bei SCS kennen und machte sich unter anderem intensiv mit Epoxidbeschichtungen, Siebdruck und Magnetisiertenprozessen vertraut. Kermit und Kurtis Olson setzten sich in enger Zusammenarbeit für den Ausbau der Abteilung ein. In dieser Zeit reisten die beiden Brüder gelegentlich zu Kunden, und Kermit Olson arbeitete verstärkt mit dem technischen Team zusammen, um Magnete für Kundenanwendungen zu bauen oder zu beschaffen. Mit der Gründung von Specialty Coating Systems, Inc. zeichneten sich in den frühen 1990er Jahren umfangreiche Veränderungen für Nova Tran ab. Kermit Olson übernahm leitende Aufgaben in der Magnetabteilung, während Kurtis Olson in die Vertriebs- und Marketingabteilung wechselte.

Einige Jahre danach nahmen Kermit und Kurtis Olson ihre enge Zusammenarbeit wieder auf und meldeten ein Patent für ihre Erfindung einer Magnet- und Gürtelklammer für epileptische Patienten an. Das Patent wurde am 17. Juli 2001 gewährt, und ihr Design wird bis heute verwendet.

Kermit Olson hat das Wachstum von Specialty Coating Systems persönlich miterlebt – von den Anfängen unter dem Namen Nova Tran bis zu der führenden Rolle, die das Unternehmen heute weltweit einnimmt. Kermit Olson blickt mit Stolz auf seine Jahre der Zusammenarbeit mit so vielen wunderbaren Kollegen zurück, die den Erfolg der Magnetabteilung von SCS ermöglicht haben.

Alex Dix, der Werksmanager der Beschichtungsanlage von SCS in Clear Lake, beschreibt Kermit Olson als „einsatzbereiten und hart arbeitenden Mitarbeiter, der alles daran setzt, hervorragenden Dienst am Kunden zu leisten. Oft kam er bereits um 3 Uhr morgens ins Werk, um sicherzustellen, dass eine Magnetbestellung fristgerecht verschickt wird. Solange ich zurückdenken kann, war die Magnetabteilung immer sauber und ordentlich, und ich glaube, dass sich darin Kermits Einstellung zu seiner Arbeit widerspiegelt. Er setzt hohe Normen für sein Team in Bezug auf Durchsatz und Qualität, aber er ist auch immer bereit, selbst Hand anzulegen, wenn es notwendig ist. Er ist ein wahrer Experte auf seinem Gebiet, und ich habe von ihm viel über Magnete und Magnetbeschichtungen gelernt. Wir können uns glücklich schätzen, dass Kermit zu unserem Team in Clear Lake gehört.“

Wir beglückwünschen Kermit Olson und danken ihm für 40 Jahre Service und wegweisenden Einsatz bei Specialty Coating Systems!

## SCS stellt PrecisionCoat-Ventil für Exzentrerschneckenpumpe vor

SCS bietet nun für die Sprühbeschichtungs- und Dosierungssysteme der PrecisionCoat-Produktreihe ein neues Ventil für Exzentrerschneckenpumpen an. Das Ventil für Exzentrerschneckenpumpen ermöglicht nicht nur eine präzise Positionierung, sondern bietet auch größere Genauigkeit bei der Steuerung und Dosierung von Materialien. Dieses Feature ist sowohl für Materialanwendungen mit einer oder zwei Komponenten (2K) erhältlich.

Die genauere Materialsteuerung ermöglicht es Herstellern, präzisere Anwendungscharakteristiken und eine verbesserte Ausbeute zu erzielen. Bei Verwendung von 2K-Materialien reduziert sich aufgrund des wirtschaftlichen Dosiersystems der Mischaufwand für die einzelnen Chargen. Da die Materialchargen nicht mehr vorgemischt werden müssen, können Hersteller ihre Materialkosten um 15 bis 25 % reduzieren. Die Automatisierung des Prozesses mit einer PrecisionCoat-Maschine verringert die Einlernzeit und senkt die mit Prozessveränderungen verbundenen Qualitätskosten.

Zusätzlich zu einer verbesserten Ausbeute und Flüssigkeitssteuerung bietet PrecisionCoat auch punktgenaue UV-Aushärtungstechnologie, die zusammen mit der Dosierung von Klebstoffen und Beschichtungstechnologien ausgezeichnete Ergebnisse liefert. Das Punkt-Aushärtungsgerät ist direkt auf dem Dosierkopf befestigt und wird mittels Softwareprogrammierung gesteuert; dadurch ist eine genauere Kontrolle des Beschichtungsprozesses möglich und Materialmigration wird



verhindert, was besonders für Dam-and-Fill-Methoden oder für Glob-Top-Epoxide nützlich ist. Die proprietäre, Windows®-basierte PrecisionCoat-Software mit programmierbaren Einstellungen bietet Benutzern komplette Kontrolle über den Dosierfluss.

Diese Einstellungen können Einzelmaterialien oder Mischungen aus mehreren Materialien in unterschiedlichen Volumina und Geschwindigkeiten steuern. Um programmierte Wiederholbarkeit und/oder eine materialspezifische Verarbeitung zu ermöglichen, können die Einstellungen für unterschiedliche Materialien in anpassbaren Beschichtungsprofilen gespeichert werden. Die PrecisionCoat-Software erlaubt Benutzern, ihre Mischverhältnisse für unterschiedliche Materialien zu ändern, ohne dass Modifikationen an der Maschinenhardware erforderlich sind. Benutzer können außerdem die Dosiereinstellungen für zeitabhängige Vormischanwendungen anpassen.

In Verbindung mit dem Exzentrerschneckenpumpen-Ventil ermöglicht SCS PrecisionCoat die voll automatisierte Dosierung von Lötpaste, Klebstoffen,

Epoxiden und 2K-Sprühharzen. Diese neue Technologie verbessert die Prozesssteuerung und die Ausbeute und bietet hohe Flexibilität bei eventuell notwendigen Systemmodifikationen. Weitere Informationen zu PrecisionCoat oder dem Exzentrerschneckenpumpen-Ventil sowie Kostenvoranschläge erhalten Sie von Hans Bok telefonisch unter +1.508.997.4136 oder per E-Mail an [hbok@scscoatings.com](mailto:hbok@scscoatings.com).

## SCS würdigt Terry Bush und ernennt Tim Bender zum Präsident und Vorstand (Fortsetzung)

Tim Bender fasst die Amtszeit von Terry Bush bei SCS in den folgenden Worten zusammen: „Die bedeutende Position, die SCS heute einnimmt, ist zum großen Teil dem strategischen Engagement von Terry zu verdanken. Unter seiner Leitung hat sich das Unternehmen auf beeindruckende Weise weiterentwickelt. Dieses Wachstum drückt sich nicht nur in der Anzahl der Niederlassungen und im Gesamtumsatz aus, sondern zeigt sich auch in den Mitarbeitern. Terrys Einsatz für Mitarbeiter und sein Wunsch, Mitarbeitern auf jeder Ebene Entfaltungsmöglichkeiten zu bieten, sind herausragende Qualitäten seiner Führungskompetenz. Terry motiviert alle, die mit ihm in Kontakt kommen, Tag für Tag

ihr absolut Bestes zu leisten. Er verkörpert die Werte, denen wir uns als Unternehmen verschrieben haben: Respekt, Integrität, Dienstleistungsbereitschaft und hohes Qualitätsbewusstsein. Wir werden Terry vermissen, aber sein prägender Einfluss auf die Geschichte von SCS ist unübersehbar und ständig präsent und hat langfristige Wirkungen für das Unternehmen und seine Mitarbeiter.“ SCS gratuliert Terry Bush and Tim Bender zu diesen Erfolgen.

## SCS Newsletter feiert 30-jähriges Jubiläum (Fortsetzung)

dem Wachstum gerecht, das sich im Produktangebot und in der internationalen Reichweite des Unternehmens widerspiegelt.

Drei Jahrzehnte nach der Erstveröffentlichung des Newsletters legt SCS im Jahr 2020 unverändert großen Wert auf die Verbreitung wichtiger Erkenntnisse, die das Unternehmen in nahezu 50 Jahren als weltweiter Anbieter von konformen Beschichtungsservices und der damit zusammenhängenden Technologien für die Medizintechnik, die Elektronikbranche, das Transportwesen, die Luft- und Raumfahrt und die Verteidigungsindustrie gesammelt hat. Im Verlauf der Jahre konnte SCS zahlreiche Erfolge verzeichnen und viele neue Produkte einführen. Parallel dazu gelang es dem

Unternehmen, in informativen Artikeln das Branchenwissen zu verbreiten und die Aufmerksamkeit auf Parylene und andere konforme Beschichtungstechnologien zu lenken. In unserem Archiv unter [scscoatings.com/technical-library](https://scscoatings.com/technical-library) finden Sie unsere früheren Newsletter.

Wir freuen uns darauf, im Jahr 2021 neue und spannende Ideen umzusetzen, die unseren Newsletter *Global Coverage* weiter verbessern werden. Besuchen Sie [scscoatings.com/signup](https://scscoatings.com/signup), um die zukünftigen Ausgaben zu abonnieren und aktuelle Informationen zu Produkten und unserem Unternehmen zu erhalten.

## SCS ParyFree® erfüllt die Testanforderungen für Biokompatibilität laut ISO 10993 (Fortsetzung)

durchbessere Barriereigenschaften als traditionelle halogenfreie Varianten aus. Halogene werden zu vielen ungefährlichen Zwecken genutzt. In der Elektronik dienen bromierte Kompositmaterialien jedoch traditionell als Flammenschutzmittel, die bei unsachgemäßer Entsorgung oder Verbrennung der Elektronikkomponenten Probleme erzeugen können. Die weltweiten Bemühungen, die Verwendung von Halogenen einzuschränken, verfolgen darum in erster Linie das Ziel, den langfristigen Schutz der Umwelt zu gewährleisten.

ParyFree erfüllt wichtige Aufgaben in der Medizingerätetechnik und wird unter anderem für gesundheitsrelevante Geräte wie Monitore und Wearables sowie für kritische medizinische Elektronik und Langzeitimplantate genutzt. Viele medizinische Anwendungen schließen darüber hinaus auch Heiz- und Kühltechnologien ein, die

von der verbesserten thermischen Leitfähigkeit von ParyFree im Vergleich zu anderen Parylene-Varianten profitieren.

Wenden Sie sich an Dick Molin unter ++1-317-244-1200, Durchwahl 0271, oder [dmolin@scscoatings.com](mailto:dmolin@scscoatings.com), um weitere Informationen über ParyFree zu erhalten und zu erfahren, wie die Parylene-Produkte von SCS Ihre medizinischen Anwendungen verbessern können.

## Personal im Rampenlicht

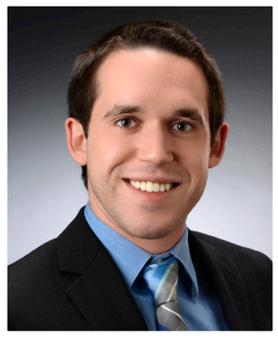


**Meredith Hamilton** begann ihre Arbeit bei SCS im Jahr 2015 als Ingenieurin für den Vertriebssupport. Seit 2019 ist sie Managerin für den Nordwesten der USA. In dieser Rolle ist Meredith Hamilton dafür verantwortlich, Kunden über die Vorteile von Parylene-Beschichtungen zu informieren und

dafür zu sorgen, dass die Beschichtungsanforderungen unserer Kunden in dieser Region erfüllt werden.

Sie erwarb ihren Bachelor-Abschluss in Materialwissenschaften und im Ingenieurwesen an der Purdue University. Sie lebt mit ihrem Ehemann im pazifischen Nordwesten der USA. Ihre Freizeit verbringt Meredith Hamilton mit Yoga, Wandern und handwerklichen Projekten.

## Personal im Rampenlicht



**James Knox** begann seine berufliche Laufbahn bei SCS im Jahr 2016 als Ingenieur im Vertriebsupport und unterstützte dabei Kunden im Nordosten der USA. Im Jahr 2019 zog er nach Texas um und ist dort als Manager für den südlichen Bereich im Zentrum der USA zuständig. In dieser Rolle kümmert er sich um die Anwerbung neuer Kunden, während er gleichzeitig die Beziehungen zu langjährigen Kunden von SCS ausbaut.

Bevor James Knox zu SCS wechselte, arbeitete er für den Bundesstaat New York und führte chemische Analysen für die Environmental Health and Safety Group in Buffalo (New York/USA) aus. Er erhielt seinen Abschluss in Chemietechnik an der University at Buffalo. James Knox und seine Frau leben in Texas. In seiner Freizeit reist er gerne, ist Baseball-Fan, unternimmt Radtouren und kocht gerne.

## Nehmen Sie Kontakt zu uns auf



**Specialty Coating Systems** bleibt gerne mit Ihnen über soziale Medien in Kontakt. Nutzen Sie diese Möglichkeit, um über Fortschritte in der Parylene-Technologie, bevorstehende Informationsveranstaltungen, Messeteilnahmen und vieles mehr informiert zu bleiben! Sie finden uns auf Facebook, LinkedIn und Twitter.

## Kontakt

**7645 Woodland Drive, Indianapolis, IN 46278**

+1.800.356.8260 | +1317.244.1200 | [scscoatings.com](http://scscoatings.com)

Medizinische Beschichtungsanwendungen | Dick Molin, Durchwahl 0271

Elektronik- und Transportanwendungen | Brent Frizzell, Durchwahl 0261

Anwendungen für die Luft- und Raumfahrt und das Verteidigungswesen | Tim Seifert, Durchwahl 0220

Interne Verkäufe – Beschichtungsservices | Jay Beddow, Durchwahl 0611

Kundendienst – Beschichtungsservices | John Winkler, Durchwahl 0283

PrecisionCoat und Aushärtungssysteme | Hans Bok, +1.508.997.4136

Rotationsbeschichtungen, Instrumente und Laborsysteme | Mark Veith, Durchwahl 0268

Technischer Support für Geräte | Steve Spencer, Durchwahl 0223

Kundendienst – Geräte | Joanna Sellars, Durchwahl 0280

## Regionale Beschichtungszentren

Amherst, New Hampshire, USA | Chase Markey, +1.603.883.3339

Austin, Texas, USA | Tom Zavada, +1.512.222.1292

Clear Lake, Wisconsin, USA | Alex Dix, +1.715.263.2333

Indianapolis, Indiana, USA | Jim Brearley, +1.317.244.1200

Milford, Connecticut, USA | Bill Morrison, +1.203.283.0087

Ontario, California, USA | Robert Kling, +1.909.390.8818

Heredia, Costa Rica | Max Montero, +506.2239.8760

Dublin, Irland | Paul Murphy, +353.1.8422344

Pilsen, Tschechische Republik | Pavel Perina, +420.371.372.150

Pliezhausen, Deutschland | Hans Hargus, +49.0.7127.95554.0

Woking, England | Ian Bottwood, +44.1483.541000

Shanghai, China | Bill Sun, +86.21.5768.3135

Shenzhen, China | Yoshiya Wada, +86.755.2935.3012

Singapur | Hoon Heng Keat, +65.6862.8687

Tokio, Japan | Masatake Konno, +81.42.631.8680

Chiba, Japan | Masatake Konno, +81.436.22.3155

Bangkok, Thailand | Yoshiya Wada, +66.2260.8624

„Global Coverage“ dient dazu, Parylene und die Kompetenzen von Specialty Coating Systems einer breiteren Öffentlichkeit vorzustellen. Frühere Ausgaben sind unter [scscoatings.com](http://scscoatings.com) erhältlich.

## Redaktion:

Beth Austin | [baustin@scscoatings.com](mailto:baustin@scscoatings.com)

Megan Popp | [mpopp@scscoatings.com](mailto:mpopp@scscoatings.com)